ICS 91.140.90
CCS Q 78

中华人民共和国国家标准

GB/T 7024—2025
代替 GB/T 7024—2008

电梯、自动扶梯和自动人行道术语

Terminology of lifts, escalators and moving walks

2025-06-30 发布　　2025-06-30 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会　发布

目　　次

前言 …… Ⅲ
1　范围 …… 1
2　规范性引用文件 …… 1
3　电梯类型 …… 1
4　电梯通用术语 …… 4
5　电梯部件 …… 13
6　液压电梯 …… 25
7　自动扶梯和自动人行道 …… 27
8　电梯新技术 …… 32
9　人员术语 …… 33
参考文献 …… 34
索引 …… 35

前　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替GB/T 7024—2008《电梯、自动扶梯、自动人行道术语》，与GB/T 7024—2008相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

a) 更改了第3章的名称为“电梯类型”，增加了基础术语、一般应用类型术语、驱动方式类型术语、其他应用类型术语和布置类型术语的分类（见第3章、3.1、3.2、3.3、3.4、3.5，2008年版的第2章）；

b) 更改了第4章的名称为“电梯通用术语”，增加了基础术语、电梯土建术语、控制方式术语的分类（见第4章、4.1、4.2、4.4，2008年版的第3章）；

c) 更改了第5章的名称为“电梯部件”，增加了电梯安全部件术语、轿厢与对重（或平衡重）部件术语、层门与轿门部件术语、悬挂装置与补偿装置部件术语、导轨系统部件术语、驱动主机及其附件的部件术语、电气设备（装置）部件术语、电梯控制系统和装置部件术语的分类（见第5章、5.1、5.2、5.3、5.4、5.5、5.6、5.7、5.8，2008年版的第4章）；

d) 增加了“电梯新技术”和“人员术语”章节（见第8章和第9章）；

e) 更改了电梯、载货电梯、杂物电梯、曳引式电梯、强制式电梯、液压电梯、消防员电梯、防爆电梯、额定载重量、悬挂比、平层、轿厢宽度、轿厢深度、轿厢高度、火灾返回、紧急电源操作、自动救援操作、再平层、远程监测系统、安全钳、瞬时式安全钳、渐进式安全钳、轿厢上行超速保护装置、轿厢、耐火层门、补偿装置、随行电缆、自动救援电源、能量回馈装置、轿顶检修运行控制装置、消防员电梯开关、自动扶梯、自动人行道、名义速度、最大输送能力、名义宽度、扶手带、护壁板、内盖板、外盖板、附加制动器、电梯司机的术语和定义（见3.1.1、3.2.2、3.2.4、3.3.1、3.3.2、3.3.3、3.4.4、3.4.10、4.1.1、4.1.6、4.1.12、4.1.16、4.1.17、4.1.18、4.3.1、4.3.4、4.3.5、4.3.8、4.4.13、5.1.3、5.1.3.1、5.1.3.2、5.1.6、5.2.2、5.3.4、5.4.7、5.7.15、5.7.18、5.7.19、5.8.5.1、5.8.12、7.1、7.2、7.5、7.6、7.7、7.24、7.25、7.28、7.29、7.39、9.2，2008年版的2.1、2.3、2.7、2.15、2.16、2.17、2.10、2.9、3.1.4、3.1.42、3.1.28、3.1.32、3.1.33、3.1.34、3.2.1、3.2.4、3.2.5、3.1.28.4、5.9、4.70、4.70.1、4.70.2、4.87、4.3、4.10、4.18、4.48、4.86、4.92、4.22、4.79、7.1、7.2、7.5、7.6、7.7、7.11、7.13、7.15、7.16、7.30、3.1.35）；

f) 增加了仅载货电梯、斜行电梯、直接作用式液压电梯、间接作用式液压电梯、担架电梯、适用于残障人员的电梯、用于辅助建筑物人员疏散的电梯、有机房电梯、对重后置式电梯、对重侧置式电梯、平衡系数、复绕、机器、轿厢意外移动、轿厢有效面积、缓冲器压缩行程、轿厢越程、对重越程、避险空间、机器空间、顶层、通道门、通道活板门、井道安全门、轿厢语音播报、检修运行控制、目的层控制、目的层、目的层操作装置、目的层指示装置、梯号指示装置、聚氨酯缓冲器、层门门锁装置、轿门门锁装置、轿厢意外移动保护装置、电气安全回路、运载装置、折叠门、层门自闭装置、悬挂装置、包覆绳、包覆带、张紧装置、空心导轨连接件、驱动主机、再开门按钮、驱动控制系统、紧急和测试操作屏、检修运行控制装置、轿内检修运行控制装置、底坑检修运行控制装置、平台检修运行控制装置、门旁路装置、消防返回开关、下行方向阀、电气防沉降系统、满载压力、结构额定载荷、制动载荷、机器设备、机器空间、梳齿支撑板、检修盖板、扶手转向端、扶手盖板、手动盘车保护装置、梯级或踏板缺失保护装置、检修盖板保护装置、围裙板防夹装置、安全回路、公共交通型自动扶梯、公共交通型自动人行道、自动运行、分离机房、电梯物联网企业应

用平台、监测终端、协议转换装置、采集传输装置、报警装置、报警触发装置、报警系统、电梯用智能识别装置、乘客、胜任人员、被授权人员、使用者的术语和定义(见 3.2.3、3.2.5、3.3.3.1、3.3.3.2、3.4.2、3.4.3、3.4.5、3.5.1、3.5.3、3.5.4、4.1.7、4.1.8、4.1.9、4.1.11、4.1.19、4.1.20、4.1.22、4.1.23、4.1.24、4.2.1、4.2.20、4.2.25、4.2.26、4.2.27、4.3.16、4.3.17、4.4.8、4.4.9、4.4.10、4.4.11、4.4.12、5.1.4.4、5.1.5.1、5.1.5.2、5.1.7、5.1.9、5.2.1、5.3.12、5.3.14、5.4.1、5.4.2.2、5.4.2.3、5.4.7.1、5.5.5、5.6.1、5.7.26、5.8.1、5.8.4、5.8.5、5.8.5.2、5.8.5.3、5.8.5.4、5.8.6、5.8.13、6.10、6.11、6.12、7.10、7.11、7.12、7.13、7.19、7.21、7.23、7.26、7.36、7.48、7.50、7.51、7.52、7.53、7.54、7.55、8.1、8.2、8.3、8.4、8.5、8.6、8.7、8.8、9.1、9.3、9.4、9.5);

g) 删除了客货电梯、非商用汽车电梯、液压缓冲器工作行程、轿底间隙、轿顶间隙、对重装置顶部间隙、对接操作、隔层停靠操作、单光束保护装置、补偿链装置、补偿绳装置、扁平复合曳引钢带、串行通信、电梯管理系统、上行额定速度、下行额定速度、运行速度的术语和定义(见 2008 年版的 2.4、2.12、3.1.36、3.1.38、3.1.39、3.1.40、3.2.17、3.2.19、4.12.3、4.19、4.20、4.89、5.8、5.10、6.6、6.7、6.8)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国电梯标准化技术委员会(SAC/TC 196)提出并归口。

本文件起草单位:迅达(中国)电梯有限公司、奥的斯电梯(中国)投资有限公司、上海三菱电梯有限公司、日立电梯(中国)有限公司、厦门市特种设备检验检测院、中国建筑科学研究院有限公司建筑机械化研究分院、北京市轨道交通建设管理有限公司、蒂升电梯(上海)有限公司、通力电梯有限公司、广东省特种设备检测研究院、深圳市特种设备安全检验研究院、甘肃省特种设备检验检测研究院、巨人通力电梯有限公司、上海市特种设备监督检验技术研究院、重庆市特种设备检测研究院、河南省特种设备检验技术研究院、宁夏特种设备检验检测院、杭州市特种设备检验科学研究院(杭州市特种设备应急处置中心)、西子电梯科技有限公司、华升富士达电梯有限公司、广东省特种设备检测研究院惠州检测院、建研机械检验检测(北京)有限公司、奥的斯机电电梯有限公司、四川省特种设备检验研究院、康力电梯股份有限公司、住富电梯科技有限公司、宁波申菱机电科技股份有限公司、广东铃木电梯有限公司、通祐电梯有限公司、沃克斯迅达电梯有限公司、迅达(许昌)驱动技术有限公司、重庆富士电梯有限责任公司。

本文件主要起草人:王明凯、陈远峰、苏剑、何鑫铭、王泽伟、赖跃阳、陈凤旺、张毅、张寿林、卜灵伟、王葵、陈桂洲、李远、张正华、欧阳惠卿、尹存、许兵、尹鹏、王黎斌、郎月、郭辉、赖立、罗马、冯明磊、文武、徐旭洋、周国强、谷建军、李志彬、余恒旭、王勇新、王露阳、彭以泳。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

——1986 年首次发布为 GB 7024.1—1986;

——1997 年第一次修订,2008 年第二次修订;

——本次为第三次修订。

电梯、自动扶梯和自动人行道术语

1 范围

本文件界定了电梯、自动扶梯和自动人行道的相关术语。

本文件适用于电梯、自动扶梯和自动人行道标准的制修订、技术文件的编制，以及专业手册、教材与书刊等的编写和翻译。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 电梯类型

3.1 基础术语

3.1.1

电梯 **lift**；elevator

服务于建筑物（或构筑物等）的指定楼层，其轿厢（或运载装置）沿至少两列刚性导轨运行的永久安装的运输设备。

3.2 一般应用类型术语

3.2.1

乘客电梯 **passenger lift**

主要用来运送人员的电梯。

3.2.2

载货电梯 **goods lift**；freight lift

货客电梯 goods-passenger lift

主要用来运送货物的电梯，并且通常有人员伴随货物。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.15]

3.2.3

仅载货电梯 **accessible goods only lift**

仅用于运送货物的电梯。

注：GB/T 25856 给出了仅载货电梯的技术要求。

3.2.4

杂物电梯 **dumbwaiter**；service lift

仅用于运送小型货物的电梯，其运载装置的结构型式和尺寸不允许人员进入。

注：GB 25194 给出了杂物电梯的技术要求。

3.2.5

斜行电梯　electric lift with inclined path

服务于指定的层站，其运载装置用于运载乘客或货物，通过钢丝绳或链条悬挂，并沿与水平面夹角大于或等于15°且小于75°的导轨运行于限定路径内的电梯。

注：GB/T 35857给出了斜行电梯的技术要求。

3.3　驱动方式类型术语

3.3.1

曳引式电梯　traction lift

曳引驱动电梯

通过悬挂钢丝绳或包覆绳(带)与驱动主机曳引轮槽(面)的摩擦力驱动的电梯。

[来源：GB/T 10058—2023，3.1]

3.3.2

强制式电梯　positive drive lift

强制驱动电梯

通过卷筒和绳或链轮和链条直接驱动(不依赖摩擦力)的电梯。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.37]

3.3.3

液压电梯　hydraulic lift

液压驱动电梯

提升动力来自电力驱动的液压泵输送液压油到液压缸[可使用多个电动机、液压泵和/或液压缸]，直接或间接作用于轿厢的电梯。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.18]

3.3.3.1

直接作用式液压电梯　direct acting hydraulic lift

直接作用式液压驱动电梯

柱塞或缸筒与轿厢或轿架直接连接的液压电梯。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.9]

3.3.3.2

间接作用式液压电梯　indirect acting hydraulic lift

间接作用式液压驱动电梯

柱塞或缸筒通过悬挂装置(绳或链条)与轿厢或轿架连接的液压电梯。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.19]

3.4　其他应用类型术语

3.4.1

病床电梯　bed lift

医用电梯　hospital lift

主要用于运送病床(包括病人)的电梯。

3.4.2

担架电梯　stretcher lift

能用于运送担架(包括被救援人员)的电梯。

3.4.3

适用于残障人员的电梯　lift for persons with disability

无障碍电梯　accessible elevator

为包括残障人员在内的人员独立、安全的使用而采取相应措施的电梯。

注：GB/T 24477 给出了适用的残障类型和相应的电梯技术要求。

3.4.4

消防员电梯　firefighters lift

消防电梯　fire lift

设置在建筑的耐火封闭结构内，具有前室和备用电源，在正常情况下为普通乘客使用，当建筑发生火灾时其附加的保护、控制和信号等功能可专供消防员使用的电梯，能将消防员及其设备运送至指定楼层。

注：GB/T 26465 给出了消防员电梯的技术要求。

3.4.5

用于辅助建筑物人员疏散的电梯　evacuation lift；occupant evacuation elevator

疏散电梯

安装在具有全面疏散方案的建筑物内的乘客电梯和载货电梯，其为疏散方案中的一部分，可在紧急情况下进行人员疏散的电梯。

注：GB/T 41122 给出了用于辅助建筑物人员疏散的电梯技术要求。

3.4.6

家用电梯　home lift

安装在私人住宅中，仅供单一家庭使用的电梯。它也可安装在非单一家庭使用的建筑物内，作为单一家庭进入其住所的工具，但是公众或建筑物内的其他居住者无法进入和使用。

注：GB/T 21739 给出了家用电梯的技术要求。

3.4.7

住宅电梯　residential lift

安装于住宅建筑供公众使用的电梯。

3.4.8

观光电梯　observation lift；panoramic lift

乘客能直接观看轿厢外景物的电梯。

3.4.9

船用电梯　marine lift；lift on ship

船舶上使用的电梯。

3.4.10

防爆电梯　blast defense lift；lift for explosive atmospheres

由若干电气部件和非电气部件组成，并按规定条件设计、制造和安装而不会引起周围爆炸性环境燃烧或爆炸的电梯。

注：GB/T 31094 给出了防爆电梯的技术要求。

3.5　布置类型术语

3.5.1

有机房电梯　machine room lift

驱动主机、控制柜等机器位于专用机房内的电梯。

3.5.2

无机房电梯　machine room-less lift

部分机器空间位于井道内和/或层站上，没有专用机房的电梯。

3.5.3

对重后置式电梯　rear counterweight lift

对重位于轿厢后面井道空间的电梯。

3.5.4

对重侧置式电梯　side counterweight lift

对重位于轿厢侧面井道空间的电梯。

4　电梯通用术语

4.1　基础术语

4.1.1

额定载重量　rated load；rated capacity

电梯正常运行时预期运载的载荷，可以包括装卸装置。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.43]

4.1.2

额定速度　rated speed

电梯设计所规定的电梯正常运行时的轿厢速度。

4.1.3

提升高度　traveling height；rise

从底层端站地坎上表面至顶层端站地坎上表面之间的垂直距离。

4.1.4

乘客人数　number of passenger

电梯设计所规定的最多运载人员数量。

4.1.5

检修速度　inspection speed

电梯设计所规定的电梯检修运行时的轿厢速度。

4.1.6

悬挂比　reeving factor；roping ratio；roping；reeving

曳引比

悬吊轿厢的悬挂装置根数与曳引轮轿厢侧下垂的悬挂装置根数之比；或驱动轮（如曳引轮）上悬挂装置的线速度与轿厢运行速度之比。

4.1.7

平衡系数　counterweight overbalance；counterbalance

在曳引式电梯中，对重重量减去轿厢自重（含装潢重量）的值与电梯额定载重量的比值。

注：该比值是指对重所提供的平衡力与额定载重量的关系，即电梯运行过程中对重与轿厢加上额定载重量之间的重量平衡关系，用于衡量对重对电梯额定载重量的平衡程度。

4.1.8

复绕　double wrap

为增大曳引钢丝绳对曳引轮的包角，将曳引钢丝绳绕出曳引轮后经滑轮再次绕入曳引轮的绕绳

方式。

4.1.9

机器　machinery

控制柜及驱动系统、驱动主机、主开关和用于紧急操作的装置等设备。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.28]

4.1.10

开锁区域　unlocking zone

层门地坎平面上、下延伸的一段区域,当轿厢地坎平面在此区域内时,能够打开对应层站的层门。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.63]

4.1.11

轿厢意外移动　unintended car movement

在开锁区域内且开门状态下,轿厢无指令离开层站的移动,不包含装卸操作引起的移动。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.62]

4.1.12

平层　levelling

达到在层站停靠精度的操作。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.24]

4.1.12.1

平层区域　levelling zone

轿厢(或运载装置)停靠层站上方和/或下方的一段有限区域。在此区域内可用平层装置来使轿厢运行达到平层要求。

4.1.12.2

平层准确度　stopping accuracy

按照控制系统指令轿厢(或运载装置)到达目的层站停靠,层门和轿门(如果有)完全打开后,轿厢(或运载装置)地坎上表面与层门地坎上表面之间的铅垂距离。

4.1.12.3

平层保持精度　levelling accuracy

电梯装卸载期间,轿厢地坎上表面与层门地坎上表面之间的铅垂距离。

4.1.13

轿厢入口　car entrance

在轿厢壁上的开口部分,它构成从轿厢到层站之间的正常通道。

4.1.14

入口宽度　entrance width

开门宽度　door opening width

在层门和轿门完全打开时测量的入口净宽度。

[来源:GB/T 7025.1—2023,3.3.4]

4.1.15

入口高度　entrance height

开门高度　door opening height

在层门和轿门完全打开时测量的入口净高度。

[来源:GB/T 7025.1—2023,3.3.5]

4.1.16

轿厢宽度　car width

平行于主出入口测量的轿厢内壁之间的水平距离。

注：轿厢宽度在地板上方 1 m 处测量，不考虑装饰面板或保护板。

4.1.17

轿厢深度　car depth

垂直于主出入口测量的轿厢内壁之间的水平距离。

注：轿厢深度在地板上方 1 m 处测量，不考虑装饰面板或保护板。

4.1.18

轿厢高度　car height

轿厢地坎上表面与轿厢结构顶下表面之间的垂直距离。

注：灯具和吊顶包含在此尺寸范围内。

[来源：GB/T 7025.1—2023，3.3.3]

4.1.19

轿厢有效面积　available car area

电梯运行时可供乘客或货物使用的轿厢面积。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.3]

4.1.20

缓冲器压缩行程　buffer stroke

缓冲器从自由状态动作至完全压缩后所移动或变形的垂直距离。

4.1.21

弹簧缓冲器工作行程　working stroke of spring buffer

弹簧缓冲器承受工作载荷后的最大变形量。

4.1.22

轿厢越程　car runby

轿厢缓冲间距

当轿厢位于底层端站平层位置时，轿厢缓冲器撞板下表面与轿厢缓冲器顶面间的垂直距离。

4.1.23

对重越程　counterweight runby

对重缓冲间距

当轿厢位于顶层端站平层位置时，对重缓冲器撞板下表面与对重缓冲器顶面间的垂直距离。

4.1.24

避险空间　refuge space

用于被授权人员在电梯轿顶或底坑作业时躲避轿厢移动挤压的空间。

4.2　电梯土建术语

4.2.1

机器空间　machinery space(s)

井道内部或外部放置全部或部分机器的空间，包括与机器相关的工作区域。

注：机器柜及其相关的工作区域均被认为是机器空间。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.29]

4.2.2

机房　machine room

具有顶、墙壁、地板和通道门的完全封闭的机器空间，用于放置全部或部分机器设备。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.27]

4.2.2.1

机房高度　machine room height

机房内安装机器、工作区域或人员通过的完工地面与机房天花板之间的最小垂直距离。

4.2.2.2

机房宽度　machine room width

平行于轿厢（或运载装置）宽度方向测量的机房墙壁内表面之间的最小水平距离。

4.2.2.3

机房深度　machine room depth

垂直于机房宽度方向测量的机房墙壁内表面之间的最小水平距离。

4.2.3

滑轮间　pulley room

辅助机房　secondary machine room

隔层　secondary floor

放置滑轮的房间，也可放置限速器，但不放置驱动主机。

4.2.4

层站　landing

站

各楼层用于出入轿厢（或运载装置）的地点。

4.2.5

层站入口　landing entrance

在井道壁上的开口部分，它构成从层站到轿厢（或运载装置）之间的通道。

4.2.6

基站　main landing；main floor；home landing

轿厢（或运载装置）无投入运行指令时停靠的层站。

注：一般位于乘客进出最频繁并且方便撤离的建筑物（或构筑物）大厅或底层端站。

4.2.7

底层端站　bottom terminal landing

轿厢（或运载装置）服务（或停靠）的最低层站。

4.2.8

顶层端站　top terminal landing

轿厢（或运载装置）服务（或停靠）的最高层站。

4.2.9

预定层站　predetermined landing

待梯层站

电梯无运行指令时，指定轿厢（或运载装置）停靠待命运行的层站。

4.2.10

层间距离　floor to floor distance；interfloor distance

两个相邻停靠层站层门地坎上表面之间的垂直距离。

4.2.11

井道　well；shaft；hoistway

轿厢(或运载装置)、对重(或平衡重)/或液压缸柱塞运行的空间。

注：通常，该空间以底坑底、墙壁和井道顶为界限。

4.2.12

单梯井道　single well；single hoistway

只供一部电梯运行的井道。

4.2.13

多梯井道　multiple well；multiple hoistway

共用井道　common well；common hoistway

能供两部或两部以上电梯同时运行的井道。

4.2.14

井道壁　well enclosure；shaft wall；hoistway enclosure

将电梯井道与其他区域或空间隔离开的围壁。

4.2.15

井道宽度　well width；shaft width；hoistway width

平行于轿厢(或运载装置)宽度方向测量的井道墙壁内表面之间的最小水平距离。

4.2.16

井道深度　well depth；shaft depth；hoistway depth

垂直于井道宽度方向测量的井道墙壁内表面之间的最小水平距离。

4.2.17

井道高度　well height；shaft height；hoistway height

底坑地面到井道顶之间的垂直距离。

4.2.18

底坑　pit

位于底层端站以下的井道部分。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.36]

4.2.19

底坑深度　pit depth

底层端站地坎上表面到底坑地面之间的垂直距离。

4.2.20

顶层　headroom

轿厢(或运载装置)服务的最高层站与井道顶之间的井道部分。

4.2.21

顶层高度　overhead；headroom height

顶层端站地坎上表面到井道顶最低建筑构件(如：吊钩、梁、井道顶)之间的垂直距离。

4.2.22

井道内牛腿　haunched beam

加腋梁

位于各层站出入口下方井道内侧，供支撑层门地坎所用的建筑物突出部分。

4.2.23

围井　trunk

船用电梯用的井道。

4.2.24

围井出口　hatch

在围井上，水平或垂直设置的开口。

4.2.25

通道门　access door

能供被授权人员进出机房、滑轮间、井道或底坑的门。

4.2.26

通道活板门　access trap door

仅向上开启能供被授权人员进出机房或滑轮间的门。

4.2.27

井道安全门　well emergency door

中间安全门　intermediate emergency door

设置在同一电梯的上下两个相邻层门之间，能供被授权人员进出井道的门。

注："相邻"是指两个相邻的具有层门(或安全门)的楼层，无论贯通门还是直角门。

4.2.28

检修门　inspection door

设置在井道或滑轮间供被授权人员检修使用的门。

4.2.29

对重隔障　counterweight protection grid

平衡重隔障　balancing weight protection grid

设置在底坑，位于轿厢(或运载装置)和对重(或平衡重)装置之间，对底坑内的人员起防护作用的隔障。

4.2.30

井道隔障　shaft protection grid

在多梯井道中，设置在不同电梯的运动部件之间，对井道内的人员起防护作用的隔障。

4.2.31

承重梁　machine supporting beams

布置在机房或井道顶部，承受驱动主机自重及其负载和/或端接装置负载的钢梁。

4.3　功能术语

4.3.1

火灾返回　emergency fire operation；fire emergency return

消防返回

在火灾情况下，电梯收到召回装置(手动或自动)信号后，轿厢按规定程序返回指定楼层并退出服务的功能。

4.3.2

消防员服务　firefighter service

操纵消防员电梯开关或轿厢内钥匙开关(如果有)使电梯进入消防员专用状态的功能。

注：该状态下，电梯返回到设定楼层后停梯，其后只允许消防员操作电梯。

4.3.3

独立操作　independent operation；independent service

专用服务

通过专用开关转换状态，电梯将只接受轿内指令，不响应层站召唤（外呼）的服务功能。

4.3.4

紧急电源操作　emergency power operation

电梯供电电源故障或中断时，电梯电源自动转接到用户的应急电源、备用电源或者第二路供电电源后，轿厢按流程运行到设定层站，开门让乘客离开后，按设计运行或停运的操作。

4.3.5

自动救援操作　automatic rescue operation；auto levelling rescue operation

停电自动平层

电梯供电电源故障或中断时，自动使轿厢移动至预定层站，打开电梯轿门和层门，维持一定时间后关闭电梯轿门和层门的操作。

［来源：GB/T 40081—2021，3.1］

4.3.6

防捣乱功能　anti-nuisance car call function

当检测到轿内选层指令明显异常时，自动取消已登记的轿内运行指令的功能。

4.3.7

地震运行模式　seismic mode；earthquake mode

当检测到地震发生或收到地震发生的信号后，电梯进入预先设定的运行模式，以保障乘客安全。

4.3.8

再平层　re-levelling

微动平层

电梯停止后，允许在装卸载期间进行校正轿厢（或运载装置）停止位置的操作。

4.3.9

超载保护　overload protection

轿厢（或运载装置）超载时，轿厢（或运载装置）内发出听觉和视觉信号，并保持开门状态，不允许启动。

4.3.10

满载直驶　full-load non-stop

轿厢（或运载装置）载荷到达设定值时，电梯不响应沿途的层站召唤，按登记的轿内指令行驶。

4.3.11

误指令消除　car call cancellation

能取消轿内误登记指令的功能。

4.3.12

门受阻保护　door overload protection

当电梯在开、关门过程中受阻时，电梯门向相反方向动作的功能。

4.3.13

提前开门　advance door opening

为提高运行效率，当轿厢（或运载装置）进入开锁区域内，在平层过程中同时进行开门动作的功能。

4.3.14

驻停　parking;stop lift

锁梯

退出运行

当启动此功能后,电梯不再响应任何层站召唤,在响应完轿内指令后,轿厢(或运载装置)自动返回指定楼层后停梯。

4.3.15

语音报站　elevator stop announcement

语音播报轿厢运行方向和楼层信息的功能。

4.3.16

轿厢语音播报　car voice announcement

在停电、故障停梯、电梯轿厢位置校正(再平层除外)、自动救援操作装置启动以及接收火灾信号退出正常服务时,用于提示、安抚轿厢内乘客的语音播报功能。

4.3.17

检修运行控制　inspection operation

在电梯检修运行模式下,手动操作检修运行控制装置使电梯轿厢(或运载装置)以检修速度运行的操作。

4.3.18

紧急电动运行控制　emergency electrical operation

在电梯紧急电动运行模式下,使部分电气安全装置失效,手动操作紧急电动运行控制装置使电梯轿厢(或运载装置)以紧急电动速度运行的操作。

4.3.19

校正运行　calibration operation

轿厢位置信号丢失或异常后,系统通过低速移动电梯重新确定轿厢位置的一种功能。

4.3.20

预备操作　preliminary operation

当轿厢(或运载装置)位于开锁区域且门未关闭和锁紧时,使驱动主机和制动器或液压阀做好正常运行的准备。

4.4　控制方式术语

4.4.1

手柄开关操纵　car handle control

轿内开关控制　car switch operation

电梯司机转动手柄位置(开断或闭合)来操纵电梯运行或停止。

4.4.2

按钮控制　pushbutton control;**pushbutton operation**

电梯运行由轿厢内操纵盘上的选层按钮或层站呼梯按钮来操纵。

注:选层和/或呼梯信号按登记的先后顺序进行应答。

4.4.3

信号控制　signal control;signal operation

把各层站呼梯信号集合起来,将与电梯运行方向一致的呼梯信号按先后顺序排列,电梯依次应答。

注：电梯运行取决于电梯司机操纵，而电梯在何层站停靠由轿厢操纵盘上的选层按钮信号和层站呼梯按钮信号控制。电梯往复运行一周能应答所有呼梯信号。

4.4.4

集选控制　collective selective control

在层站登记所需的运行方向，在轿厢内选择目的层，并在信号控制的基础上把指令信号集合起来进行有选择的应答。

注：采用集选控制的电梯在运行过程中能应答同一方向所有层站呼梯信号和轿厢操纵盘上的选层信号，并自动在这些信号指定的层站平层停靠。电梯运行响应完所有呼梯信号和选层信号后，可以返回基站待命，也可以停在最后一次运行的目的楼层待命。

4.4.5

下集选控制　down-collective selective control

除最低层和基站外，电梯仅将其他层站的下方向呼梯信号集合起来应答的集选控制。

4.4.6

并联控制　duplex control

两部电梯共同处理呼梯信号，根据各自所处的层楼位置和其他相关的信息，确定最适合的电梯应答呼梯信号，从而提高电梯的运行效率。

4.4.7

群控　group control

将两部以上电梯组成一组，由一个专门的系统负责处理群内电梯的呼梯信号。

注：该系统可以是独立的，也可以集成在每部电梯的控制系统中。该系统根据群内每部电梯的楼层位置、已登记的指令信号、运行方向、电梯状态、轿内载荷等信息，实时将呼梯信号分配给最适合的电梯去应答，从而最大程度地提高群内电梯的运行效率。

4.4.8

目的层控制　destination control；destination selection control

在层站登记目的层的电梯控制方式。

注：采用目的层控制的电梯具有选择目的层的层站操作装置、指示可乘电梯的候梯厅指示器和指示轿厢停靠楼层的轿厢指示器。

4.4.9

目的层　destination floor

乘客选定的到达楼层。

4.4.10

目的层操作装置　destination operation device；destination selection control terminal

乘客在进入电梯轿厢前用来呼梯并登记目的层的装置，该装置通过视觉信号和/或听觉信号显示派梯结果，也可以配置身份识别功能。

4.4.11

目的层指示装置　destination indicator

向乘客按顺序显示或播报该电梯将要停靠的楼层的装置。

4.4.12

梯号指示装置　car indicator

用来区分电梯识别号的装置。

4.4.13

远程监测系统　remote monitor system

通过有线或无线网络与现场的电梯控制系统或附加装置进行通信，以达到远程监测电梯相关信息

(如:运行状态、故障代码等)的系统。

5 电梯部件

5.1 电梯安全部件术语

5.1.1

限速器 overspeed governor;governor

当电梯达到预定的速度时,使电梯停止且必要时能使安全钳动作的装置。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.33]

5.1.2

限速器张紧轮 governor tension pulley

张紧限速器钢丝绳的绳轮装置。

5.1.3

安全钳 safety gear

在超速或悬挂装置断裂的情况下,在导轨上制停轿厢(或运载装置)、对重(或平衡重)并使其保持静止的机械装置。

5.1.3.1

瞬时式安全钳 instantaneous safety gear

作用在导轨上制动减速,瞬间完成全部夹紧动作的安全钳。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.21]

5.1.3.2

渐进式安全钳 progressive safety gear;gradual safety

作用在导轨上制动减速,并按特定要求将作用在轿厢(或运载装置)、对重(或平衡重)的力限制在容许值范围内的安全钳。

5.1.4

缓冲器 buffer

在行程端部起作用的弹性停止装置,包括使用液体、弹簧或其他弹性体的制动部件。

5.1.4.1

液压缓冲器 hydraulic buffer;oil buffer

以液体作为介质吸收轿厢(或运载装置)、对重动能的一种耗能型缓冲器。

5.1.4.2

弹簧缓冲器 spring buffer

以弹簧变形来吸收轿厢(或运载装置)、对重动能的一种蓄能型缓冲器(包括线性和非线性)。

5.1.4.3

非线性缓冲器 non-linear buffer

非线性蓄能型缓冲器

以非线性变形材料来吸收轿厢(或运载装置)、对重动能的一种蓄能型缓冲器。

5.1.4.4

聚氨酯缓冲器 PU buffer;polyurethane buffer

以聚氨酯弹性体的变形来吸收轿厢(或运载装置)、对重动能的一种蓄能型缓冲器。

5.1.5

门锁装置　door interlock;door locking device;locks

联锁装置

轿门与层门关闭后锁紧,并接通门回路,轿厢(或运载装置)方可运行的机电联锁安全装置。

5.1.5.1

层门门锁装置　landing door locking device

层门锁 landing door lock

设置在层门上的门锁装置。

5.1.5.2

轿门门锁装置　car door locking device

轿门锁　car door lock

设置在轿门上的门锁装置。

5.1.6

轿厢上行超速保护装置　ascending car overspeed protection means

能检测出上行轿厢的超速并能使轿厢制停或速度降低至对重缓冲器的设计范围的装置。

5.1.7

轿厢意外移动保护装置　unintended car movement protection means

当轿厢意外移动时,在规定距离内使轿厢停止的装置。

5.1.8

钢丝绳制动器　steel rope brake

夹绳器　rope clip

通过夹紧机构夹持钢丝绳的装置。

注:可作为轿厢上行超速保护装置的减速部件或轿厢意外移动保护装置的制停部件。

5.1.9

电气安全回路　electric safety chain

所有电气安全装置连接形成的回路,其中任何一个电气安全装置的动作均能使电梯停止。

5.2　轿厢与对重(或平衡重)部件术语

5.2.1

运载装置　load carrying unit;LCU

被设计用于运送人员和/或货物的电梯部件。

注:运载装置通常指轿厢。

5.2.2

轿厢　car;lift car

用以运载人员和/或其他载荷的箱形运载装置,其可以安装在悬挂架上或由承载架支撑。

注:一个轿厢可以由围壁或栏杆分隔的几个区域组成。

5.2.2.1

轿底　car platform

在轿厢底部,支承载荷的组件。它包括底板、框架等构件。

5.2.2.2

轿壁　car enclosure;car wall

与轿底、轿顶和轿厢门围成一个封闭空间的板形构件。

5.2.2.3

轿顶　car roof

轿厢顶

在轿厢的上部，具有一定强度要求的顶盖。

5.2.2.4

轿厢装饰顶　car ceiling

轿厢吊顶

轿厢内顶部装饰部件。

5.2.2.5

轿厢扶手　car handrail

固定在轿厢内的扶手。

5.2.2.6

轿顶护栏　car top balustrade

设置在轿顶上方，对被授权人员起保护作用的构件。

5.2.2.7

轿厢安全窗　car emergency opening

在轿厢顶部向外开启的封闭窗，供安装和被授权人员使用的轿厢应急出入口。

注：窗上装有当窗扇打开或没有锁紧即能断开安全回路的电气装置。

5.2.2.8

轿厢安全门　car emergency exit；car emergency door

在多梯井道中两部电梯的相邻轿壁上向轿厢内开启的门，在特殊情况下供人员通过相邻轿厢离开。

5.2.3

轿架　car frame；sling

通常与悬挂装置连接，承载轿厢的构架。

注：轿架和轿厢可为一个整体。

5.2.4

减振器　vibration absorber

用来减小电梯运行振动和噪声的装置。

5.2.5

滑动导靴　sliding guide shoe

设置在轿架和对重(或平衡重)装置上，其靴衬在导轨上滑动，使轿厢和对重(或平衡重)装置沿导轨运行的导向装置。

5.2.6

靴衬　guide shoe bush；shoe gib；guide shoe lining

滑动导靴中的滑动摩擦零件。

5.2.7

滚轮导靴　roller guide shoe；roller guide

设置在轿架和对重装置上，其滚轮在导轨上滚动，使轿厢和对重装置沿导轨运行的导向装置。

5.2.8

地坎　sill

轿厢或层门入口处的带槽踏板。

5.2.9

反绳轮　diversion pulley

设置在轿厢(或运载装置)架和对重框架上的动滑轮。

注：根据需要悬挂装置绕过动滑轮能构成不同的悬挂比。

5.2.10

对重装置　counterweight

对重

具有一定质量，用于保证曳引能力的部件。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.8]

5.2.11

平衡重　balancing weight

用于强制驱动电梯或液压驱动电梯，为节能而设置的平衡全部或部分轿厢(或运载装置)质量的部件。

5.3　层门与轿门部件术语

5.3.1

手动门　manually operated door

靠人力开启和关闭的轿门或层门。

5.3.2

自动门　automatic power-operated door

无需手动操作，靠动力开启和关闭的轿门或层门。

5.3.3

层门　landing door；shaft door；hoistway door

厅门　hall door

设置在层站入口的门。

5.3.4

耐火层门　fire-resistant door

具有一定耐火性能的层门。

5.3.5

轿门　car door

设置在轿厢入口的门。

5.3.6

门机　door operator

通过动力驱动控制，开启和关闭轿门和层门的装置。

5.3.7

门保护装置　door protection device

关门保护装置　door closing protection

在关门过程中，通过安装在轿厢门口的光电信号和/或安全触板，当探测或触及到人员或物体在此区域时，立即重新开门的装置。

5.3.7.1

安全触板　safety edges for door

在轿门关闭过程中，当有人员或物体触及时，使轿门重新打开的机械式门保护装置。

5.3.7.2

光幕　safety curtain for door

在轿门关闭过程中，当有人员或物体通过轿门时，在轿门高度方向上的特定范围内能自动探测并发出信号使轿门重新打开的门保护装置。

5.3.8

铰链门　hinged door；swing door

外敞开式门

门的一侧用铰链联接，由井道向候梯厅方向开启的层门。

5.3.9

栅栏门　collapsible door

能够折叠，关闭后成栅栏形状的层门或轿门。

5.3.10

水平滑动门　horizontally sliding door

沿门导轨和地坎槽水平滑动开启和关闭的门。

5.3.10.1

中分门　center opening door

门扇由门口中间分别向左、右开启的水平滑动层门或轿门。

5.3.10.2

旁开门　side opening door

门扇向同一侧开启的水平滑动层门或轿门。

5.3.10.3

左开门　left hand side opening door

站在层站面对轿厢，门扇向左方向开启的水平滑动层门或轿门。

5.3.10.4

右开门　right hand side opening door

站在层站面对轿厢，门扇向右方向开启的水平滑动层门或轿门。

5.3.10.5

中分多折门　center opening multiple speed door

门扇由门口中间分别向左、右开启，每侧有数量相同的多个门扇的水平滑动层门或轿门，门扇打开后成折叠状态。

注：如中分四扇门（中分双折门），中分六扇门（中分三折门）等。

5.3.10.6

旁开多折门　side opening multiple speed door

有多个门扇，各门扇向同侧开启的水平滑动层门或轿门。

5.3.11

垂直滑动门　vertically sliding door

沿门两侧垂直门导轨滑动向上或下开启的层门或轿门。

5.3.11.1

垂直中分门　bi-parting door

门扇由门口中间分别向上、下开启的垂直滑动层门或轿门。

5.3.11.2

单向上开门　slide up door

门扇由门口向上开启的垂直滑动层门或轿门。

5.3.12

折叠门　folding door

用铰链连接的多个门扇折叠开启的门。

5.3.13

层门门套　landing door jamb

装饰层门门框的构件。

5.3.14

层门自闭装置　self-closing device of landing door;self-closing device

在轿门(或运载装置门)驱动层门的情况下,当轿厢(或运载装置)在开锁区域之外时,如果层门无论因为何种原因而开启,能够使该层门保持关闭和锁紧的装置(重块或弹簧)。

5.3.15

开门限制装置　car door restrictor

当轿厢在开锁区域外时,防止从轿内开启轿门的装置。

5.3.16

护脚板　toe guard;apron

从层门地坎或轿厢地坎向下延伸的平滑垂直部分。

5.3.17

紧急开锁装置　emergency unlocking device

在层门外借助三角形开锁装置能将层门开启的装置。

5.4　悬挂装置与补偿装置部件术语

5.4.1

悬挂装置 suspension means

包括所有悬挂轿厢(或运载装置)、对重(或平衡重)并与轿厢(或运载装置)、对重(或平衡重)端部连接的绳、带或链条。

5.4.2

曳引悬挂装置　traction suspension means

连接轿厢(或运载装置)和对重的装置,并靠其与曳引轮的摩擦力驱动或停止电梯。

5.4.2.1

曳引钢丝绳　traction steel wire rope;hoist steel wire rope

用于曳引式电梯的悬挂轿厢(或运载装置)和对重的钢丝绳。

5.4.2.2

包覆绳　coated rope

一层或多层的非金属材料包裹单个承载体的绳状组合结构。

注:GB/T 39172 给出了包覆绳的技术要求。

5.4.2.3

包覆带　coated belt

一层或多层的非金属材料包裹多个承载体的带状组合结构。

注：GB/T 39172 给出了包覆带的技术要求。

5.4.3

端接装置　terminations

绳头组合　rope fastening

悬挂装置与轿厢(或运载装置)、对重装置(或平衡重)或者机房、井道内的承载构件连接用的部件。

5.4.4

绳头板　rope hitch plate

架设绳头组合的部件。

5.4.5

安全绳　safety rope

与轿厢(或运载装置)、对重(或平衡重)连接的辅助钢丝绳，在悬挂装置失效的情况下，触发安全钳动作。

5.4.6

钢丝绳夹板　rope clamp

夹持曳引钢丝绳，保持钢丝绳之间距离的部件。

5.4.7

补偿装置　compensation device

用来补偿电梯运行时因悬挂钢丝绳或包覆绳(带)造成的轿厢(或运载装置)和对重两侧重量不平衡的部件。

注：如补偿链、补偿绳及其张紧装置等。

5.4.7.1

张紧装置　tension device

用于张紧绳或链或带的装置。

5.4.7.2

防跳装置　anti-rebound of compensation device

当张紧装置由于惯性力作用超出限定位置时，能使驱动主机停止运转的装置。

5.4.8

挡绳装置　rope retainer

防止悬挂装置、补偿绳或限速器钢丝绳脱离轮槽的防护部件。

5.5　导轨系统部件术语

5.5.1

导轨　guide rails；guide

为轿厢、对重及平衡重提供导向的刚性组件。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.16]

5.5.2

空心导轨　hollow guide rail

板材经冷弯成形，为电梯对重和平衡重运行提供导向的部件。

5.5.3

导轨支架　rail brackets；rail support

固定在井道壁、横梁或圈梁上，支撑和固定导轨用的构件。

5.5.4

导轨连接板　fishplate

导轨连接件

紧固在相邻两根导轨的端部底面，起连接导轨作用的金属构件。

5.5.5

空心导轨连接件　fishplate for hollow rails

用于连接空心导轨的连接件。

5.5.6

导轨润滑装置　rail lubricate device

设置在轿厢(或运载装置)架和对重(或平衡重)框架上端两侧，为保持导轨与滑动导靴之间有良好润滑的自动注油装置。

5.6　驱动主机及其附件的部件术语

5.6.1

驱动主机　lift machine

用于驱动和停止电梯的设备。对于曳引式或强制式电梯，可由电动机、齿轮、制动器、曳引轮(链轮或卷筒)等组成；对于液压电梯，可由液压泵、液压泵电动机和控制阀等组成。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.26]

5.6.2

曳引机　traction machine

包括电动机、制动器和曳引轮等在内的靠悬挂装置和曳引轮槽摩擦力驱动或停止轿厢的装置。

5.6.3

有齿轮曳引机　geared machine

电动机通过齿轮减速器驱动曳引轮的曳引机。

5.6.4

无齿轮曳引机　gearless machine

电动机直接驱动曳引轮的曳引机。

5.6.5

永磁同步曳引机　permanent synchro motor

采用永磁同步电动机的曳引机。

5.6.6

曳引轮　driving sheave；traction sheave

曳引机上的驱动轮。

5.6.7

导向轮　deflector sheave

抗绳轮

为增大轿厢(或运载装置)与对重之间的距离，使经过曳引轮的悬挂装置导向轿厢(或运载装置)或对重而设置的定滑轮。

5.6.8

复绕轮　secondary sheave；double wrap sheave；traction secondary sheave

为增大曳引钢丝绳对曳引轮的包角，辅助曳引钢丝绳再次绕入曳引轮的导向轮。

5.6.9

盘车手轮　hand wheel；wheel；manual wheel

靠人力使曳引轮转动的专用手轮。

5.6.10

制动器松闸装置　brake release device

打开曳引机制动器的手动、电动或液压装置。

5.6.11

制动器松闸扳手　brake wrench

松开曳引机制动器的手动工具。

5.7　电气设备(装置)部件术语

5.7.1

轿顶照明装置　car top light

设置在轿顶上，供被授权人员维护、检查或救援等操作时使用的照明装置。

5.7.2

底坑照明装置　light device for pit

设置在井道底坑，供被授权人员维护、检查或救援等操作时使用的照明装置。

5.7.3

井道照明装置　hositway lighting；shaft lighting

设置在井道中，为轿顶和底坑提供照明的装置。

5.7.4

轿厢位置显示装置　car position indicator

设置在轿厢内，显示其运行位置和/或方向的装置。

5.7.5

层站显示装置　landing indicator；hall position indicator

设置在层门附近，显示轿厢(或运载装置)运行方向和/或位置的装置。

5.7.6

呼梯操作装置　hall call button

召唤盒

设置在层门附近，召唤轿厢(或运载装置)停靠在呼梯层站的装置。

5.7.7

梯群监控盘　group control supervisory panel；monitor panel

梯群控制系统中，能集中反映各轿厢运行状态，能供管理人员监视和控制的装置。

5.7.8

操纵盘　operation panel；car operation panel

操纵箱

用开关、按钮操纵轿厢运行的电气装置。

5.7.9

副操纵盘　second car operation panel

副操纵箱

为便于乘客操作，在轿厢内增加设置的另一个操纵盘。

5.7.10

无障碍操纵盘　handicap car operation panel;accessible car operation panel

残障人员操纵盘

特殊设计的轿厢操纵盘,能供残障人员使用,尤其是使用轮椅的人员操作电梯。

5.7.11

机房层站指示器　landing indicator in machine room

设置在机房内,显示轿厢运行所处层站的信号装置。

5.7.12

选层器　floor selector

一种机械或电气驱动的装置。

注:用于执行或控制下述全部或部分功能:确定运行方向、加速、减速、平层、停止、取消呼梯信号、门操作、位置显示和层门指示灯控制。

5.7.13

钢带传动装置　tape driving device

通过钢带,将轿厢运行状态传递到选层器的装置。

5.7.14

钥匙开关　key switch

一种供被授权人员使用钥匙才能使电梯投入运行或停止的电气装置。

5.7.15

随行电缆　traveling cable

轿厢与固定点之间的挠性多芯电缆。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.60]

5.7.16

随行电缆架　traveling cable support

架设随行电缆的部件。

5.7.17

运行次数计数器　operation counter

累计并显示电梯运行次数的装置。

注:运行次数是时间周期内的驱动主机启动次数。

5.7.18

自动救援电源　automatic rescue power supply

由电能的储存元件或元件组合(如:蓄电池)提供给自动救援操作所需电能的电源。

5.7.19

能量回馈装置　energy feedback device

能量反馈装置

将电梯处于能量再生状态时产生的直流电变换成符合电网电能质量要求的交流电后回馈到电网的装置。

[来源:GB/T 32271—2015,3.1]

5.7.20

到站钟　arrival chime

当轿厢将到达选定楼层时,通过听觉信号提醒乘客电梯到站的装置。

5.7.21

读卡器　card reader

卡识别装置　card identification device

设置在轿厢内或设置在层站，通过读取身份识别卡对电梯乘客进行识别并授权的电子系统或者网络，用于召唤电梯、开放受限层的使用权限、自动登记受限层及完成其他功能。

5.7.22

对讲系统　intercom system

可设置在轿厢内、底坑内、轿顶上、机房内和/或紧急和测试操作屏上，与救援服务组织之间进行相互通话的设备。

5.7.23

报警按钮　alarm button

设置在操纵盘上或其相邻区域，供电梯使用者在被困情况下寻求外部帮助的按钮。

5.7.24

平层装置　levelling device

在平层区域内，使轿厢（或运载装置）达到平层准确度要求的装置。

5.7.25

平层感应板　levelling inductor plate

能使平层装置动作的板。

5.7.26

再开门按钮　door open button

在电梯停靠时，设置在操纵盘上能使电梯重新开门的按钮。

5.8　电梯控制系统和装置部件术语

5.8.1

驱动控制系统　drive control system

驱动系统

控制和监测驱动主机运行的系统。

[来源：GB/T 7588.1—2020，3.11]

5.8.2

控制屏　control panel

有独立的支架，支架上有金属绝缘底板或横梁，各种电子器件和电气元件等安装在底板或横梁上的一种屏式电梯控制设备。

5.8.3

控制柜　controller；control cabinet

各种电子器件和电气元件等安装在有防护作用的柜形壳体内的电梯控制设备。

5.8.4

紧急和测试操作屏　emergency and test panel

紧急操作屏

具有必要的紧急和测试操作装置以及显示装置（或观察窗），用于在井道外进行电梯紧急操作和动态测试的设备。

5.8.5

检修运行控制装置　inspection control station

在电梯检修运行模式下，手动操作使电梯轿厢（或运载装置）以检修速度运行的装置。

5.8.5.1

轿顶检修运行控制装置　inspection control station on top of car

轿顶检修装置

设置在轿顶上的检修运行控制装置。

5.8.5.2

轿内检修运行控制装置　inspection control station in the car

轿内检修装置

设置在轿厢内的检修运行控制装置。

5.8.5.3

底坑检修运行控制装置　inspection control station in the pit

底坑检修装置

设置在底坑的检修运行控制装置。

5.8.5.4

平台检修运行控制装置　inspection control station at working platform

平台检修装置

设置在工作平台的检修运行控制装置。

5.8.6

门旁路装置　door bypass device

为了维护层门触点、轿门触点和门锁触点，在控制屏（柜）或紧急和测试操作屏上设置的可旁路层门触点、轿门触点和门锁触点的装置。

5.8.7

停止装置　stopping device；emergency stop switch

急停按钮

停止按钮

动作后停止电梯并使电梯（包括动力门）保持在非服务状态的按钮装置。

5.8.8

端站停止装置　terminal stopping device

端站停止开关　terminal stopping switch

正常运行时，当轿厢（或运载装置）超越了端站后，强迫其停止的保护开关或装置。

5.8.9

极限开关　final limit switch

当轿厢（或运载装置）运行超越端站后，在轿厢（或运载装置）、对重（或平衡重）接触缓冲器（或限位挡块）之前，强迫电梯停止的安全装置。

5.8.10

称重装置　weighing device；load weighing

能检测轿厢（或运载装置）内载荷值，并发出信号的装置。

5.8.11

速度检测装置　speed detecting device；tachogenerator

检测轿厢（或运载装置）运行速度，将其转变成电信号的装置。

5.8.12

消防员电梯开关　firefighter switch

在井道外面，设置在消防员入口层的开关。火灾发生时，消防员操作该开关控制消防员电梯的运行。

[来源：GB/T 26465—2021，3.7]

5.8.13

消防返回开关　fire return switch

手动召回装置　manual recall device

触发电梯火灾返回功能的手动开关。

5.8.14

楼宇自动化接口　building automation interface

连接楼宇自动化系统，能传送电梯运行信号和其他相关信号的接口。

6　液压电梯

6.1

速度控制　speed control

通过控制进出液压缸的液体流量，实现轿厢（或运载装置）运行过程的速度调节。

6.2

多级开关控制阀调速系统　speed control system with multiple on-off valve

利用常规的开关阀使多台并联的节流阀油路通断而组成对电梯运行速度进行有级调节的固定节流调速系统。

6.3

电液比例调速系统　speed control system with electro-hydraulic proportional flow control valve

利用电液比例流量控制阀对电梯运行速度进行无级调节的节流调速系统。

6.4

容积调速系统　speed control system with adjustable displacement pump

利用变量泵对进入液压缸的流量进行控制，从而达到对电梯运行速度进行无级调速的系统。

6.5

变频调速系统　variable frequency speed control system

利用改变电动机的供电频率从而改变进入液压缸流量，即对电梯运行速度进行无级调速的系统。

6.6

液压电梯机房　machine room of hydraulic lift

安装液压泵站和控制柜（或屏）等相关电梯设备的房间。

6.7

绕绳比　roping ratio

间接驱动的液压电梯，两端均具有独立的端接装置的一根钢丝绳或链条，在液压电梯的一个液压缸驱动装置上缠绕的次数，与它在轿厢上缠绕的次数之比。

注：此比值不能约分。

6.8

间接驱动　indirect acting

非直顶式驱动

间接作用式驱动

柱塞或缸筒通过钢丝绳或链条,间接地与轿厢架连接,驱动轿厢运行的方式。

6.9

直接驱动 direct acting

直顶式驱动

直接作用式驱动

柱塞或缸筒直接与轿厢架连接,同步驱动轿厢运行的方式。

6.10

下行方向阀 down direction valve

液压回路中用于控制轿厢下降的电控阀。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.10]

6.11

电气防沉降系统 electrical anti-creep system

防止液压电梯危险沉降的措施组合。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.12]

6.12

满载压力 full load pressure

当载有额定载重量的轿厢停靠在顶层端站位置时,施加到管路、液压缸和阀体等部件上的静压力。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.14]

6.13

液压缸 jack

组成液压执行装置的缸筒和柱塞的组合。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.22]

6.14

单向阀 non-return valve

仅允许液压油向一个方向流动的阀。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.31]

6.15

单向节流阀 one-way restrictor

允许液压油向一个方向自由流动,而在另一个方向限制性流动的阀。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.32]

6.16

棘爪装置 pawl device

用于停止轿厢非操作下降并将其保持在固定支撑上的机械装置。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.35]

6.17

溢流阀 pressure relief valve

通过溢出流体限制系统压力不超过设定值的阀。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.39]

6.18

节流阀 restrictor

通过内部节流通道将出入口连接起来的阀。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.47]

6.19

破裂阀　rupture valve

当在预定的液压油流动方向上流量增加而引起阀进出口的压差超过设定值时,能自动关闭的阀。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.48]

6.20

截止阀　shut-off valve

一种手动操纵的双向阀,该阀的开启和关闭允许或防止液压油在任一方向上的流动。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.54]

6.21

单作用液压缸　single acting jack

一个方向由液压油的作用产生位移,另一个方向由重力的作用产生位移的液压缸。

[来源:GB/T 7588.1—2020,3.55]

7　自动扶梯和自动人行道

7.1

自动扶梯　escalator

具有连续循环运行的梯级,用于向上或向下倾斜运送人员的固定电力驱动设备,在载客区域的梯级的承载面保持水平。

注 1:自动扶梯是机器,即使在非运行状态下,也不能当作固定楼梯使用。

注 2:GB 16899 给出了自动扶梯的技术要求。

7.2

自动人行道　moving walk

承载使用者的表面与运行方向保持平行并连续(如:踏板、胶带)运送人员的电力驱动设备。

注 1:自动人行道是机器,即使在非运行状态下,也不能当作固定通道使用。

注 2:GB 16899 给出了自动人行道的技术要求。

7.3

倾斜角　angle of inclination

梯级、踏板或胶带运行方向与水平面构成的最大角度。

[来源:GB 16899—2011,3.1.1]

7.4

提升高度　rise

自动扶梯或自动人行道出入口两楼层板之间的垂直距离。

[来源:GB 16899—2011,3.1.24]

7.5

名义速度　nominal speed

由制造单位设计确定的,自动扶梯或自动人行道的梯级、踏板或胶带在额定频率和额定电压时空载情况下沿运行方向的速度。

7.6

最大输送能力　maximum capacity

在运行条件下,可达到的最大人员流量。

[来源:GB 16899—2011,3.1.18]

7.7

名义宽度　nominal width

由制造单位设计确定的,自动扶梯或自动人行道设定的一个理论上在梯级、踏板或胶带上供乘客使用的宽度值。

7.8

变速运行　velocity variation startup;variable speed operation

自动扶梯或自动人行道,在无乘客时以预设的低速度运行,在有乘客时,自动加速到名义速度运行的工作方式。

7.9

自动启动　automatic start

自动扶梯或自动人行道,在无乘客时停止运行,在有乘客时,自动启动运行的工作方式。

7.10

结构额定载荷　structural rated load

用于结构设计的载荷。

7.11

制动载荷　brake load

梯级、踏板或胶带上的载荷,并以此载荷设计制动系统制停自动扶梯或自动人行道。

7.12

机器设备　machinery

自动扶梯或自动人行道的控制柜及驱动系统、驱动主机、主开关和用于紧急操作的装置等设备。

7.13

机器空间　machinery space(s)

在桁架内或外,放置全部或部分机器设备的空间。

7.14

桁架　truss;supporting structure

机架

支撑结构

架设在建筑结构上,用于支撑梯级、踏板、胶带以及运行机构等部件的金属结构件。

7.15

中间支撑　centre support;intermediate support

第三支撑

在自动扶梯或自动人行道两端支承之间,作用在桁架上的支撑构件。

7.16

驱动装置　driving machine

用于驱动和停止自动扶梯或自动人行道的设备。由电动机、减速装置和制动器等组成。

7.17

手动盘车装置　hand winding device;hand wheel

盘车手轮

靠人力使驱动装置转动的专用装置或工具。

7.18

梳齿板　comb

位于运行的梯级、踏板或胶带出入口，为方便乘客上下过渡，与梯级、踏板或胶带相啮合的部件。

7.19

梳齿支撑板　comb plate

在每个出入口用于安装梳齿板的平台。

[来源：GB 16899—2011，3.1.6]

7.20

楼层板　floor plate

设置在自动扶梯或自动人行道出入口，与梳齿支撑板连接的平台。

7.21

检修盖板　inspection covers

供被授权人员在检修时使用，只能通过钥匙或专用工具开启的用于将机器空间与外界隔离开的盖板。

注：楼层板可以作为检修盖板使用。

7.22

扶手装置　balustrade

在自动扶梯或自动人行道两侧，对乘客起安全防护作用，也便于乘客站立扶握的部件。

[来源：GB 16899—2011，3.1.2]

7.23

扶手转向端　newel

扶手装置端部。

[来源：GB 16899—2011，3.1.20]

7.24

扶手带　handrail

供人员使用自动扶梯或自动人行道时握住的，动力驱动的运动扶手。

[来源：GB 16899—2011，3.1.12]

7.25

护壁板　interior panel

护栏板

位于围裙板（或内盖板）与扶手盖板（或扶手导轨）之间的板。

[来源：GB 16899—2011，3.1.13]

7.26

扶手盖板　balustrade decking

扶手装置中，与扶手带导轨相接并形成扶手装置顶部覆盖面的横向部件。

[来源：GB 16899—2011，3.1.3]

7.27

围裙板　skirting

与梯级、踏板或胶带相邻的扶手装置的垂直部分。

[来源：GB 16899—2011，3.1.27]

7.28

内盖板　lower inner decking

当围裙板和护壁板不相交时，连接围裙板和护壁板的部件。

[来源：GB 16899—2011，3.1.14]

7.29

外盖板　lower outer decking

连接外装饰板和护壁板的部件。

[来源：GB 16899—2011，3.1.15]

7.30

外装饰板　exterior panel

从外侧盖板起，将自动扶梯或自动人行道桁架封闭起来的装饰板。

[来源：GB 16899—2011，3.1.10]

7.31

梯级　step

在自动扶梯梯路导轨上循环运行，用于运送乘客的部件。

7.31.1

梯级踏面　step tread

具有与梯级宽度方向垂直齿槽的梯级上供乘客站立的部分。

7.31.2

梯级踢板　step riser

梯级上带有齿槽的竖立的弧形部分。

7.32

梯级导轨　step track

供梯级滚轮运行的导向支撑构件。

7.33

梯级水平移动距离　horizontally moving distance of step；horizontally step run

为使梯级在出入口处有一个导向过渡段，指在上部从梳齿板出来的梯级踏面前缘、在下部进入梳齿板梯级踏面后缘的一段水平距离。

7.34

踏板　pallet

在自动人行道梯路导轨上循环运行，供乘客站立的板状部件。

7.35

胶带　belt

在自动人行道梯路导轨上循环运行，供乘客站立的带状部件。

7.36

手动盘车保护装置　hand winding protection device

当可拆卸的手动盘车装置安装之前或装上时，能使自动扶梯或自动人行道停止运行的装置。

7.37

梳齿板安全装置　comb safety device；comb contact

当梯级、踏板或胶带与梳齿板啮合处卡入异物时，能使自动扶梯或自动人行道停止运行的装置。

7.38

梯级或踏板链保护装置　step or pallet chain protection

当梯级链或踏板链断裂或过度松弛时，能使自动扶梯或自动人行道停止运行的装置。

7.39

附加制动器　auxiliary brake

独立于工作制动器，在紧急情况下（如：超速或非操纵逆转），用于制停自动扶梯或自动人行道的装置。

7.40

驱动主机驱动链保护装置　driving machine chain protection

主驱动链保护装置

当驱动主机驱动链断裂或过度松弛时，能使驱动主机停止运行的装置。

7.41

超速保护装置　detection of excessive speed

自动扶梯或自动人行道运行速度超过限定值时，能使自动扶梯或自动人行道停止运行的装置。

7.42

非操纵逆转保护装置　detection of unintentional reversal of the direction of travel

自动扶梯或倾斜角 $\alpha \geqslant 6°$ 的自动人行道在运行中非人为地改变其运行方向时，能使其停止运行的装置。

7.43

检修控制装置　inspection control device

为便于检查和维护，供被授权人员在检修自动扶梯或自动人行道时使用的手动控制装置。

7.44

围裙板安全装置　skirting safety device；skirting panel switch；skirting panel safety device

当梯级、踏板或胶带与围裙板之间有异物夹入后，能使自动扶梯或自动人行道停止运行的装置。

7.45

扶手带断带保护装置　handrail break protection device

当扶手带断裂时，能使自动扶梯或自动人行道停止运行的装置。

7.46

扶手带速度监测装置　handrail speed monitoring device

当扶手带的运行速度与梯级、踏板或胶带的运行速度偏差超过设定值时，能使自动扶梯或自动人行道停止运行的装置。

7.47

梯级或踏板下陷保护装置　step or pallets sagging guard

当梯级或踏板下陷时，使自动扶梯或自动人行道停止运行的装置。

7.48

梯级或踏板缺失保护装置　step or pallets missing guard

当梯级或踏板缺失时，能在由梯级或踏板缺失而导致的缺口从梳齿板位置出现前，使自动扶梯或自动人行道停止运行的装置。

7.49

扶手带入口保护装置　handrail entry guard

在扶手带入口处，当有手指或其他异物被夹入时，能使自动扶梯或自动人行道停止运行的装置。

7.50

检修盖板保护装置　inspection covers guard

当被授权人员打开被允许单独打开的检修盖板时，能使自动扶梯或自动人行道停止运行的装置。

7.51

围裙板防夹装置　skirting deflector

降低梯级和围裙板之间陷入风险的装置。

7.52

安全回路　safety circuit

由自动扶梯或自动人行道电气安全装置组成的部分电气安全系统。

7.53

公共交通型自动扶梯　public transport escalator

公共交通型自动人行道　public transport moving walk

适用于下列情况之一的自动扶梯或自动人行道：

——是公共交通系统包括出口和入口的组成部分；

——高强度的使用，即每周运行时间约 140 h，且在任何 3 h 的间隔内，其载荷达 100%制动载荷的持续时间不少于 0.5 h。

7.54

自动运行　automatic operation

使用者进入探测区域内，自动扶梯或自动人行道按预先设定的运行方向自动启动或加速。

7.55

分离机房　separated machine room

在桁架外，设置部分机器的专用封闭空间。

8　电梯新技术

8.1

电梯物联网企业应用平台　enterprise IoT application platform for equipment

由企业建立的基于物联网和信息化技术的应用平台，监测设备实时状态，用于快速处置设备的故障、事件及报警等，并有数据管理、统计分析及与电梯安全公共信息服务平台数据交互等功能。

[来源：GB/T 24476—2023，3.3]

8.2

监测终端　monitoring terminal

协议转换装置、外加的传感器、采集传输装置、图像采集装置、报警触发装置、轿厢内显示装置、语音装置等的统称。

[来源：GB/T 24476—2023，3.7]

8.3

协议转换装置　protocol conversion device

将设备实时运行状态信息、统计信息、故障、事件和报警等信息采用规定的协议格式输出的装置。

[来源：GB/T 42616—2023，3.1]

8.4

采集传输装置　acquisition and transmission device

与设备、协议转换装置或外加的传感器连接，采集、处理、存储和传输设备实时运行状态信息、统计

信息、故障、事件和报警等信息，接收电梯物联网企业应用平台发送的指令，使电梯物联网企业应用平台与设备间通过网络实现交互的装置。

[来源：GB/T 42616—2023，3.2]

8.5

报警装置　alarm equipment

报警系统中能检测、识别、证实有效报警并启动双向通信的部分。

注：报警装置是电梯的一部分。

[来源：GB/T 24475—2023，3.3]

8.6

报警触发装置　alarm initiation device

供电梯使用者在被困情况下寻求外部帮助的装置。

[来源：GB/T 24475—2023，3.5]

8.7

报警系统　alarm system

由报警触发装置和报警装置组成。

[来源：GB/T 24475—2023，3.6]

8.8

电梯用智能识别装置　intelligent identification device for lifts

利用身份识别、危险状态识别和自动运载装置识别等智能识别方法对电梯乘客、物体、危险行为或事件进行识别，并通过与电梯控制系统交互实现预期功能的装置。

9　人员术语

9.1

乘客　passenger

电梯、自动扶梯或自动人行道运送的人员。

9.2

电梯司机　lift attendant

经过专门训练的被授权操纵电梯的人员。

9.3

胜任人员　competent person

经过培训，通过知识和实践经验方面的认定，按照必要的说明，能够安全地完成所需的电梯、自动扶梯或自动人行道维护、检查或救援操作的人员。

注：如：电梯的维护和检查人员、救援人员等。

9.4

被授权人员　authorized person

经负责电梯、自动扶梯或自动人行道运行和使用的自然人或法人许可，进入受限制的区域（机器空间、滑轮间或井道等）进行维护、检查或救援操作的胜任人员。

9.5

使用者　user

使用人员

利用电梯、自动扶梯或自动人行道服务的人员，包括乘客、层站候梯人员和被授权人员。

参 考 文 献

[1] GB/T 7025.1—2023 电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸 第1部分：Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅵ类电梯

[2] GB/T 7588.1—2020 电梯制造与安装安全规范 第1部分：乘客电梯和载货电梯

[3] GB/T 10058—2023 电梯技术条件

[4] GB 16899—2011 自动扶梯和自动人行道的制造与安装安全规范

[5] GB/T 21739 家用电梯制造与安装规范

[6] GB/T 24475—2023 电梯远程报警系统

[7] GB/T 24476—2023 电梯物联网 企业应用平台基本要求

[8] GB/T 24477 适用于残障人员的电梯附加要求

[9] GB 25194 杂物电梯制造与安装安全规范

[10] GB/T 25856 仅载货电梯制造与安装安全规范

[11] GB/T 26465—2021 消防员电梯制造与安装安全规范

[12] GB/T 31094 防爆电梯制造与安装安全规范

[13] GB/T 32271—2015 电梯能量回馈装置

[14] GB/T 35857 斜行电梯制造与安装安全规范

[15] GB/T 39172 电梯用非钢丝绳悬挂装置

[16] GB/T 40081—2021 电梯自动救援操作装置

[17] GB/T 41122 用于辅助建筑物人员疏散的电梯要求

[18] GB/T 42616—2023 电梯物联网 监测终端技术规范

索　　引

汉语拼音索引

A

安全触板 …… 5.3.7.1
安全回路 …… 7.52
安全钳 …… 5.1.3
安全绳 …… 5.4.5
按钮控制 …… 4.4.2

B

包覆带 …… 5.4.2.3
包覆绳 …… 5.4.2.2
报警按钮 …… 5.7.23
报警触发装置 …… 8.6
报警系统 …… 8.7
报警装置 …… 8.5
被授权人员 …… 9.4
避险空间 …… 4.1.24
变频调速系统 …… 6.5
变速运行 …… 7.8
并联控制 …… 4.4.6
病床电梯 …… 3.4.1
补偿装置 …… 5.4.7

C

采集传输装置 …… 8.4
残障人员操纵盘 …… 5.7.10
操纵盘 …… 5.7.8
操纵箱 …… 5.7.8
层间距离 …… 4.2.10
层门 …… 5.3.3
层门门锁装置 …… 5.1.5.1
层门门套 …… 5.3.13
层门锁 …… 5.1.5.1
层门自闭装置 …… 5.3.14
层站 …… 4.2.4
层站入口 …… 4.2.5
层站显示装置 …… 5.7.5
超速保护装置 …… 7.41
超载保护 …… 4.3.9
称重装置 …… 5.8.10
承重梁 …… 4.2.31
乘客 …… 9.1
乘客电梯 …… 3.2.1
乘客人数 …… 4.1.4
船用电梯 …… 3.4.9
垂直滑动门 …… 5.3.11
垂直中分门 …… 5.3.11.1

D

待梯层站 …… 4.2.9
担架电梯 …… 3.4.2
单梯井道 …… 4.2.12
单向阀 …… 6.14
单向节流阀 …… 6.15
单向上开门 …… 5.3.11.2
单作用液压缸 …… 6.21
挡绳装置 …… 5.4.8
导轨 …… 5.5.1
导轨连接板 …… 5.5.4
导轨连接件 …… 5.5.4
导轨润滑装置 …… 5.5.6
导轨支架 …… 5.5.3
导向轮 …… 5.6.7
到站钟 …… 5.7.20
底层端站 …… 4.2.7
底坑 …… 4.2.18
底坑检修运行控制装置 …… 5.8.5.3
底坑检修装置 …… 5.8.5.3
底坑深度 …… 4.2.19
底坑照明装置 …… 5.7.2
地坎 …… 5.2.8
地震运行模式 …… 4.3.7

第三支撑 …… 7.15
电气安全回路 …… 5.1.9
电气防沉降系统 …… 6.11
电梯 …… 3.1.1
电梯司机 …… 9.2
电梯物联网企业应用平台 …… 8.1
电梯用智能识别装置 …… 8.8
电液比例调速系统 …… 6.3
顶层 …… 4.2.20
顶层端站 …… 4.2.8
顶层高度 …… 4.2.21
独立操作 …… 4.3.3
读卡器 …… 5.7.21
端接装置 …… 5.4.3
端站停止开关 …… 5.8.8
端站停止装置 …… 5.8.8
对讲系统 …… 5.7.22
对重 …… 5.2.10
对重侧置式电梯 …… 3.5.4
对重隔障 …… 4.2.29
对重缓冲间距 …… 4.1.23
对重后置式电梯 …… 3.5.3
对重越程 …… 4.1.23
对重装置 …… 5.2.10
多级开关控制阀调速系统 …… 6.2
多梯井道 …… 4.2.13

E

额定速度 …… 4.1.2
额定载重量 …… 4.1.1

F

反绳轮 …… 5.2.9
防爆电梯 …… 3.4.10
防捣乱功能 …… 4.3.6
防跳装置 …… 5.4.7.2
非操纵逆转保护装置 …… 7.42
非线性缓冲器 …… 5.1.4.3
非线性蓄能型缓冲器 …… 5.1.4.3
非直顶式驱动 …… 6.8
分离机房 …… 7.55
扶手带 …… 7.24
扶手带断带保护装置 …… 7.45
扶手带入口保护装置 …… 7.49
扶手带速度监测装置 …… 7.46
扶手盖板 …… 7.26
扶手转向端 …… 7.23
扶手装置 …… 7.22
辅助机房 …… 4.2.3
附加制动器 …… 7.39
复绕 …… 4.1.8
复绕轮 …… 5.6.8
副操纵盘 …… 5.7.9
副操纵箱 …… 5.7.9

G

钢带传动装置 …… 5.7.13
钢丝绳夹板 …… 5.4.6
钢丝绳制动器 …… 5.1.8
隔层 …… 4.2.3
公共交通型自动扶梯 …… 7.53
公共交通型自动人行道 …… 7.53
共用井道 …… 4.2.13
观光电梯 …… 3.4.8
关门保护装置 …… 5.3.7
光幕 …… 5.3.7.2
滚轮导靴 …… 5.2.7

H

桁架 …… 7.14
呼梯操作装置 …… 5.7.6
护壁板 …… 7.25
护脚板 …… 5.3.16
护栏板 …… 7.25
滑动导靴 …… 5.2.5
滑轮间 …… 4.2.3
缓冲器 …… 5.1.4
缓冲器压缩行程 …… 4.1.20
火灾返回 …… 4.3.1
货客电梯 …… 3.2.2

J

机房 …… 4.2.2

机房层站指示器 …… 5.7.11
机房高度 …… 4.2.2.1
机房宽度 …… 4.2.2.2
机房深度 …… 4.2.2.3
机架 …… 7.14
机器 …… 4.1.9
机器空间 …… 4.2.1
机器空间 …… 7.13
机器设备 …… 7.12
基站 …… 4.2.6
极限开关 …… 5.8.9
急停按钮 …… 5.8.7
棘爪装置 …… 6.16
集选控制 …… 4.4.4
加腋梁 …… 4.2.22
夹绳器 …… 5.1.8
家用电梯 …… 3.4.6
间接驱动 …… 6.8
间接作用式驱动 …… 6.8
间接作用式液压电梯 …… 3.3.3.2
间接作用式液压驱动电梯 …… 3.3.3.2
监测终端 …… 8.2
检修盖板 …… 7.21
检修盖板保护装置 …… 7.50
检修控制装置 …… 7.43
检修门 …… 4.2.28
检修速度 …… 4.1.5
检修运行控制 …… 4.3.17
检修运行控制装置 …… 5.8.5
减振器 …… 5.2.4
渐进式安全钳 …… 5.1.3.2
胶带 …… 7.35
铰链门 …… 5.3.8
轿壁 …… 5.2.2.2
轿底 …… 5.2.2.1
轿顶 …… 5.2.2.3
轿顶护栏 …… 5.2.2.6
轿顶检修运行控制装置 …… 5.8.5.1
轿顶检修装置 …… 5.8.5.1
轿顶照明装置 …… 5.7.1
轿架 …… 5.2.3
轿门 …… 5.3.5
轿门门锁装置 …… 5.1.5.2
轿门锁 …… 5.1.5.2
轿内检修运行控制装置 …… 5.8.5.2
轿内检修装置 …… 5.8.5.2
轿内开关控制 …… 4.4.1
轿厢 …… 5.2.2
轿厢安全窗 …… 5.2.2.7
轿厢安全门 …… 5.2.2.8
轿厢吊顶 …… 5.2.2.4
轿厢顶 …… 5.2.2.3
轿厢扶手 …… 5.2.2.5
轿厢高度 …… 4.1.18
轿厢缓冲间距 …… 4.1.22
轿厢宽度 …… 4.1.16
轿厢入口 …… 4.1.13
轿厢上行超速保护装置 …… 5.1.6
轿厢深度 …… 4.1.17
轿厢位置显示装置 …… 5.7.4
轿厢意外移动 …… 4.1.11
轿厢意外移动保护装置 …… 5.1.7
轿厢有效面积 …… 4.1.19
轿厢语音播报 …… 4.3.16
轿厢越程 …… 4.1.22
轿厢装饰顶 …… 5.2.2.4
校正运行 …… 4.3.19
节流阀 …… 6.18
结构额定载荷 …… 7.10
截止阀 …… 6.20
紧急操作屏 …… 5.8.4
紧急电动运行控制 …… 4.3.18
紧急电源操作 …… 4.3.4
紧急和测试操作屏 …… 5.8.4
紧急开锁装置 …… 5.3.17
仅载货电梯 …… 3.2.3
井道 …… 4.2.11
井道安全门 …… 4.2.27
井道壁 …… 4.2.14
井道高度 …… 4.2.17
井道隔障 …… 4.2.30
井道宽度 …… 4.2.15

井道内牛腿 …… 4.2.22
井道深度 …… 4.2.16
井道照明装置 …… 5.7.3
聚氨酯缓冲器 …… 5.1.4.4

K

卡识别装置 …… 5.7.21
开门高度 …… 4.1.15
开门宽度 …… 4.1.14
开门限制装置 …… 5.3.15
开锁区域 …… 4.1.10
抗绳轮 …… 5.6.7
空心导轨 …… 5.5.2
空心导轨连接件 …… 5.5.5
控制柜 …… 5.8.3
控制屏 …… 5.8.2

L

联锁装置 …… 5.1.5
楼层板 …… 7.20
楼宇自动化接口 …… 5.8.14

M

满载压力 …… 6.12
满载直驶 …… 4.3.10
门保护装置 …… 5.3.7
门机 …… 5.3.6
门旁路装置 …… 5.8.6
门受阻保护 …… 4.3.12
门锁装置 …… 5.1.5
名义宽度 …… 7.7
名义速度 …… 7.5
目的层 …… 4.4.9
目的层操作装置 …… 4.4.10
目的层控制 …… 4.4.8
目的层指示装置 …… 4.4.11

N

耐火层门 …… 5.3.4
内盖板 …… 7.28
能量反馈装置 …… 5.7.19
能量回馈装置 …… 5.7.19

P

盘车手轮 …… 5.6.9
盘车手轮 …… 7.17
旁开多折门 …… 5.3.10.6
旁开门 …… 5.3.10.2
平层 …… 4.1.12
平层保持精度 …… 4.1.12.3
平层感应板 …… 5.7.25
平层区域 …… 4.1.12.1
平层装置 …… 5.7.24
平层准确度 …… 4.1.12.2
平衡系数 …… 4.1.7
平衡重 …… 5.2.11
平衡重隔障 …… 4.2.29
平台检修运行控制装置 …… 5.8.5.4
平台检修装置 …… 5.8.5.4
破裂阀 …… 6.19

Q

强制驱动电梯 …… 3.3.2
强制式电梯 …… 3.3.2
倾斜角 …… 7.3
驱动控制系统 …… 5.8.1
驱动系统 …… 5.8.1
驱动主机 …… 5.6.1
驱动主机驱动链保护装置 …… 7.40
驱动装置 …… 7.16
群控 …… 4.4.7

R

绕绳比 …… 6.7
容积调速系统 …… 6.4
入口高度 …… 4.1.15
入口宽度 …… 4.1.14

S

绳头板 …… 5.4.4
绳头组合 …… 5.4.3
胜任人员 …… 9.3

使用人员 …… 9.5
使用者 …… 9.5
适用于残障人员的电梯 …… 3.4.3
手柄开关操纵 …… 4.4.1
手动门 …… 5.3.1
手动盘车保护装置 …… 7.36
手动盘车装置 …… 7.17
手动召回装置 …… 5.8.13
梳齿板 …… 7.18
梳齿板安全装置 …… 7.37
梳齿支撑板 …… 7.19
疏散电梯 …… 3.4.5
水平滑动门 …… 5.3.10
瞬时式安全钳 …… 5.1.3.1
速度检测装置 …… 5.8.11
速度控制 …… 6.1
随行电缆 …… 5.7.15
随行电缆架 …… 5.7.16
锁梯 …… 4.3.14

T

踏板 …… 7.34
弹簧缓冲器 …… 5.1.4.2
弹簧缓冲器工作行程 …… 4.1.21
梯号指示装置 …… 4.4.12
梯级 …… 7.31
梯级导轨 …… 7.32
梯级或踏板链保护装置 …… 7.38
梯级或踏板缺失保护装置 …… 7.48
梯级或踏板下陷保护装置 …… 7.47
梯级水平移动距离 …… 7.33
梯级踏面 …… 7.31.1
梯级踢板 …… 7.31.2
梯群监控盘 …… 5.7.7
提前开门 …… 4.3.13
提升高度 …… 4.1.3
提升高度 …… 7.4
厅门 …… 5.3.3
停电自动平层 …… 4.3.5
停止按钮 …… 5.8.7
停止装置 …… 5.8.7
通道活板门 …… 4.2.26
通道门 …… 4.2.25
退出运行 …… 4.3.14

W

外盖板 …… 7.29
外装饰板 …… 7.30
外敞开式门 …… 5.3.8
微动平层 …… 4.3.8
围井 …… 4.2.23
围井出口 …… 4.2.24
围裙板 …… 7.27
围裙板安全装置 …… 7.44
围裙板防夹装置 …… 7.51
无齿轮曳引机 …… 5.6.4
无机房电梯 …… 3.5.2
无障碍操纵盘 …… 5.7.10
无障碍电梯 …… 3.4.3
误指令消除 …… 4.3.11

X

下集选控制 …… 4.4.5
下行方向阀 …… 6.10
限速器 …… 5.1.1
限速器张紧轮 …… 5.1.2
消防电梯 …… 3.4.4
消防返回 …… 4.3.1
消防返回开关 …… 5.8.13
消防员电梯 …… 3.4.4
消防员电梯开关 …… 5.8.12
消防员服务 …… 4.3.2
斜行电梯 …… 3.2.5
协议转换装置 …… 8.3
信号控制 …… 4.4.3
悬挂比 …… 4.1.6
悬挂装置 …… 5.4.1
选层器 …… 5.7.12
靴衬 …… 5.2.6

Y

钥匙开关 …… 5.7.14

曳引比 …… 4.1.6
曳引钢丝绳 …… 5.4.2.1
曳引机 …… 5.6.2
曳引轮 …… 5.6.6
曳引驱动电梯 …… 3.3.1
曳引式电梯 …… 3.3.1
曳引悬挂装置 …… 5.4.2
液压电梯 …… 3.3.3
液压电梯机房 …… 6.6
液压缸 …… 6.13
液压缓冲器 …… 5.1.4.1
液压驱动电梯 …… 3.3.3
医用电梯 …… 3.4.1
溢流阀 …… 6.17
永磁同步曳引机 …… 5.6.5
用于辅助建筑物人员疏散的电梯 …… 3.4.5
有齿轮曳引机 …… 5.6.3
有机房电梯 …… 3.5.1
右开门 …… 5.3.10.4
语音报站 …… 4.3.15
预备操作 …… 4.3.20
预定层站 …… 4.2.9
远程监测系统 …… 4.4.13
运行次数计数器 …… 5.7.17
运载装置 …… 5.2.1

Z

杂物电梯 …… 3.2.4
载货电梯 …… 3.2.2
再平层 …… 4.3.8
再开门按钮 …… 5.7.26
栅栏门 …… 5.3.9
站 …… 4.2.4
张紧装置 …… 5.4.7.1
召唤盒 …… 5.7.6
折叠门 …… 5.3.12
支撑结构 …… 7.14
直顶式驱动 …… 6.9
直接驱动 …… 6.9
直接作用式驱动 …… 6.9
直接作用式液压电梯 …… 3.3.3.1
直接作用式液压驱动电梯 …… 3.3.3.1
制动器松闸扳手 …… 5.6.11
制动器松闸装置 …… 5.6.10
制动载荷 …… 7.11
中分多折门 …… 5.3.10.5
中分门 …… 5.3.10.1
中间安全门 …… 4.2.27
中间支撑 …… 7.15
主驱动链保护装置 …… 7.40
驻停 …… 4.3.14
住宅电梯 …… 3.4.7
专用服务 …… 4.3.3
自动扶梯 …… 7.1
自动救援操作 …… 4.3.5
自动救援电源 …… 5.7.18
自动门 …… 5.3.2
自动启动 …… 7.9
自动人行道 …… 7.2
自动运行 …… 7.54
最大输送能力 …… 7.6
左开门 …… 5.3.10.3

英文对应词索引

A

access door …… 4.2.25
access trap door …… 4.2.26
accessible car operation panel …… 5.7.10
accessible elevator …… 3.4.3
accessible goods only lift …… 3.2.3

acquisition and transmission device …… 8.4
advance door opening …… 4.3.13
alarm button …… 5.7.23
alarm equipment …… 8.5
alarm initiation device …… 8.6
alarm system …… 8.7
angle of inclination …… 7.3
anti-nuisance car call function …… 4.3.6
anti-rebound of compensation device …… 5.4.7.2
apron …… 5.3.16
arrival chime …… 5.7.20
ascending car overspeed protection means …… 5.1.6
authorized person …… 9.4
auto levelling rescue operation …… 4.3.5
automatic operation …… 7.54
automatic power-operated door …… 5.3.2
automatic rescue operation …… 4.3.5
automatic rescue power supply …… 5.7.18
automatic start …… 7.9
auxiliary brake …… 7.39
available car area …… 4.1.19

B

balancing weight …… 5.2.11
balancing weight protection grid …… 4.2.29
balustrade …… 7.22
balustrade decking …… 7.26
bed lift …… 3.4.1
belt …… 7.35
bi-parting door …… 5.3.11.1
blast defense lift …… 3.4.10
bottom terminal landing …… 4.2.7
brake load …… 7.11
brake release device …… 5.6.10
brake wrench …… 5.6.11
buffer …… 5.1.4
buffer stroke …… 4.1.20
building automation interface …… 5.8.14

C

calibration operation …… 4.3.19

car …… 5.2.2
car call cancellation …… 4.3.11
car ceiling …… 5.2.2.4
car depth …… 4.1.17
car door …… 5.3.5
car door lock …… 5.1.5.2
car door locking device …… 5.1.5.2
car door restrictor …… 5.3.15
car emergency door …… 5.2.2.8
car emergency exit …… 5.2.2.8
car emergency opening …… 5.2.2.7
car enclosure …… 5.2.2.2
car entrance …… 4.1.13
car frame …… 5.2.3
car handle control …… 4.4.1
car handrail …… 5.2.2.5
car height …… 4.1.18
car indicator …… 4.4.12
car operation panel …… 5.7.8
car platform …… 5.2.2.1
car position indicator …… 5.7.4
car roof …… 5.2.2.3
car runby …… 4.1.22
car switch operation …… 4.4.1
car top balustrade …… 5.2.2.6
car top light …… 5.7.1
car voice announcement …… 4.3.16
car wall …… 5.2.2.2
car width …… 4.1.16
card identification device …… 5.7.21
card reader …… 5.7.21
center opening door …… 5.3.10.1
center opening multiple speed door …… 5.3.10.5
centre support …… 7.15
coated belt …… 5.4.2.3
coated rope …… 5.4.2.2
collapsible door …… 5.3.9
collective selective control …… 4.4.4
comb …… 7.18
comb contact …… 7.37
comb plate …… 7.19

comb safety device …… 7.37
common hoistway …… 4.2.13
common well …… 4.2.13
compensation device …… 5.4.7
competent person …… 9.3
control cabinet …… 5.8.3
control panel …… 5.8.2
controller …… 5.8.3
counterbalance …… 4.1.7
counterweight …… 5.2.10
counterweight overbalance …… 4.1.7
counterweight protection grid …… 4.2.29
counterweight runby …… 4.1.23

D

deflector sheave …… 5.6.7
destination control …… 4.4.8
destination floor …… 4.4.9
destination indicator …… 4.4.11
destination operation device …… 4.4.10
destination selection control …… 4.4.8
destination selection control terminal …… 4.4.10
detection of excessive speed …… 7.41
detection of unintentional reversal of the direction of travel …… 7.42
direct acting …… 6.9
direct acting hydraulic lift …… 3.3.3.1
diversion pulley …… 5.2.9
door bypass device …… 5.8.6
door closing protection …… 5.3.7
door interlock …… 5.1.5
door locking device …… 5.1.5
door open button …… 5.7.26
door opening height …… 4.1.15
door opening width …… 4.1.14
door operator …… 5.3.6
door overload protection …… 4.3.12
door protection device …… 5.3.7
double wrap …… 4.1.8
double wrap sheave …… 5.6.8
down direction valve …… 6.10
down-collective selective control …… 4.4.5

drive control system …… 5.8.1
driving machine …… 7.16
driving machine chain protection …… 7.40
driving sheave …… 5.6.6
dumbwaiter …… 3.2.4
duplex control …… 4.4.6

E

earthquake mode …… 4.3.7
electric lift with inclined path …… 3.2.5
electric safety chain …… 5.1.9
electrical anti-creep system …… 6.11
elevator …… 3.1.1
elevator stop announcement …… 4.3.15
emergency and test panel …… 5.8.4
emergency electrical operation …… 4.3.18
emergency fire operation …… 4.3.1
emergency power operation …… 4.3.4
emergency stop switch …… 5.8.7
emergency unlocking device …… 5.3.17
energy feedback device …… 5.7.19
enterprise IoT application platform for equipment …… 8.1
entrance height …… 4.1.15
entrance width …… 4.1.14
escalator …… 7.1
evacuation lift …… 3.4.5
exterior panel …… 7.30

F

final limit switch …… 5.8.9
fire emergency return …… 4.3.1
fire lift …… 3.4.4
fire return switch …… 5.8.13
firefighter service …… 4.3.2
firefighter switch …… 5.8.12
firefighters lift …… 3.4.4
fire-resistant door …… 5.3.4
fishplate …… 5.5.4
fishplate for hollow rails …… 5.5.5
floor plate …… 7.20
floor selector …… 5.7.12

floor to floor distance …… 4.2.10
folding door …… 5.3.12
freight lift …… 3.2.2
full load pressure …… 6.12
full-load non-stop …… 4.3.10

G

geared machine …… 5.6.3
gearless machine …… 5.6.4
goods lift …… 3.2.2
goods-passenger lift …… 3.2.2
governor …… 5.1.1
governor tension pulley …… 5.1.2
gradual safety …… 5.1.3.2
group control …… 4.4.7
group control supervisory panel …… 5.7.7
guide …… 5.5.1
guide rails …… 5.5.1
guide shoe bush …… 5.2.6
guide shoe lining …… 5.2.6

H

hall call button …… 5.7.6
hall door …… 5.3.3
hall position indicator …… 5.7.5
hand wheel …… 5.6.9
hand wheel …… 7.17
hand winding device …… 7.17
hand winding protection device …… 7.36
handicap car operation panel …… 5.7.10
handrail …… 7.24
handrail break protection device …… 7.45
handrail entry guard …… 7.49
handrail speed monitoring device …… 7.46
hatch …… 4.2.24
haunched beam …… 4.2.22
headroom …… 4.2.20
headroom height …… 4.2.21
hinged door …… 5.3.8
hoist steel wire rope …… 5.4.2.1
hoistway …… 4.2.11

hoistway depth …… 4.2.16
hoistway door …… 5.3.3
hoistway enclosure …… 4.2.14
hoistway height …… 4.2.17
hoistway lighting …… 5.7.3
hoistway width …… 4.2.15
hollow guide rail …… 5.5.2
home landing …… 4.2.6
home lift …… 3.4.6
horizontally moving distance of step …… 7.33
horizontally sliding door …… 5.3.10
horizontally step run …… 7.33
hospital lift …… 3.4.1
hydraulic buffer …… 5.1.4.1
hydraulic lift …… 3.3.3

I

independent operation …… 4.3.3
independent service …… 4.3.3
indirect acting …… 6.8
indirect acting hydraulic lift …… 3.3.3.2
inspection control device …… 7.43
inspection control station …… 5.8.5
inspection control station at working platform …… 5.8.5.4
inspection control station in the car …… 5.8.5.2
inspection control station in the pit …… 5.8.5.3
inspection control station on top of car …… 5.8.5.1
inspection covers …… 7.21
inspection covers guard …… 7.50
inspection door …… 4.2.28
inspection operation …… 4.3.17
inspection speed …… 4.1.5
instantaneous safety gear …… 5.1.3.1
intelligent identification device for lifts …… 8.8
intercom system …… 5.7.22
interfloor distance …… 4.2.10
interior panel …… 7.25
intermediate emergency door …… 4.2.27
intermediate support …… 7.15

J

jack …… 6.13

K

key switch …… 5.7.14

L

landing …… 4.2.4
landing door …… 5.3.3
landing door jamb …… 5.3.13
landing door lock …… 5.1.5.1
landing door locking device …… 5.1.5.1
landing entrance …… 4.2.5
landing indicator …… 5.7.5
landing indicator in machine room …… 5.7.11
LCU …… 5.2.1
left hand side opening door …… 5.3.10.3
levelling …… 4.1.12
levelling accuracy …… 4.1.12.3
levelling device …… 5.7.24
levelling inductor plate …… 5.7.25
levelling zone …… 4.1.12.1
lift …… 3.1.1
lift attendant …… 9.2
lift car …… 5.2.2
lift for explosive atmospheres …… 3.4.10
lift for persons with disability …… 3.4.3
lift machine …… 5.6.1
lift on ship …… 3.4.9
light device for pit …… 5.7.2
load carrying unit …… 5.2.1
load weighing …… 5.8.10
locks …… 5.1.5
lower inner decking …… 7.28
lower outer decking …… 7.29

M

machine room …… 4.2.2
machine room depth …… 4.2.2.3
machine room height …… 4.2.2.1
machine room lift …… 3.5.1
machine room of hydraulic lift …… 6.6
machine room width …… 4.2.2.2

machine room-less lift …… 3.5.2
machine supporting beams …… 4.2.31
machinery …… 4.1.9
machinery …… 7.12
machinery space(s) …… 4.2.1
machinery space(s) …… 7.13
main floor …… 4.2.6
main landing …… 4.2.6
manual recall device …… 5.8.13
manual wheel …… 5.6.9
manually operated door …… 5.3.1
marine lift …… 3.4.9
maximum capacity …… 7.6
monitor panel …… 5.7.7
monitoring terminal …… 8.2
moving walk …… 7.2
multiple hoistway …… 4.2.13
multiple well …… 4.2.13

N

newel …… 7.23
nominal speed …… 7.5
nominal width …… 7.7
non-linear buffer …… 5.1.4.3
non-return valve …… 6.14
number of passenger …… 4.1.4

O

observation lift …… 3.4.8
occupant evacuation elevator …… 3.4.5
oil buffer …… 5.1.4.1
one-way restrictor …… 6.15
operation counter …… 5.7.17
operation panel …… 5.7.8
overhead …… 4.2.21
overload protection …… 4.3.9
overspeed governor …… 5.1.1

P

pallet …… 7.34
panoramic lift …… 3.4.8

parking …… 4.3.14
passenger …… 9.1
passenger lift …… 3.2.1
pawl device …… 6.16
permanent synchro motor …… 5.6.5
pit …… 4.2.18
pit depth …… 4.2.19
polyurethane buffer …… 5.1.4.4
positive drive lift …… 3.3.2
predetermined landing …… 4.2.9
preliminary operation …… 4.3.20
pressure relief valve …… 6.17
progressive safety gear …… 5.1.3.2
protocol conversion device …… 8.3
PU buffer …… 5.1.4.4
public transport escalator …… 7.53
public transport moving walk …… 7.53
pulley room …… 4.2.3
pushbutton control …… 4.4.2
pushbutton operation …… 4.4.2

R

rail brackets …… 5.5.3
rail lubricate device …… 5.5.6
rail support …… 5.5.3
rated capacity …… 4.1.1
rated load …… 4.1.1
rated speed …… 4.1.2
rear counterweight lift …… 3.5.3
reeving …… 4.1.6
reeving factor …… 4.1.6
refuge space …… 4.1.24
re-levelling …… 4.3.8
remote monitor system …… 4.4.13
residential lift …… 3.4.7
restrictor …… 6.18
right hand side opening door …… 5.3.10.4
rise …… 4.1.3
rise …… 7.4
roller guide …… 5.2.7
roller guide shoe …… 5.2.7

rope clamp …… 5.4.6
rope clip …… 5.1.8
rope fastening …… 5.4.3
rope hitch plate …… 5.4.4
rope retainer …… 5.4.8
roping …… 4.1.6
roping ratio …… 4.1.6
roping ratio …… 6.7
rupture valve …… 6.19

S

safety circuit …… 7.52
safety curtain for door …… 5.3.7.2
safety edges for door …… 5.3.7.1
safety gear …… 5.1.3
safety rope …… 5.4.5
second car operation panel …… 5.7.9
secondary floor …… 4.2.3
secondary machine room …… 4.2.3
secondary sheave …… 5.6.8
seismic mode …… 4.3.7
self-closing device …… 5.3.14
self-closing device of landing door …… 5.3.14
separated machine room …… 7.55
service lift …… 3.2.4
shaft …… 4.2.11
shaft depth …… 4.2.16
shaft door …… 5.3.3
shaft height …… 4.2.17
shaft lighting …… 5.7.3
shaft protection grid …… 4.2.30
shaft wall …… 4.2.14
shaft width …… 4.2.15
shoe gib …… 5.2.6
shut-off valve …… 6.20
side counterweight lift …… 3.5.4
side opening door …… 5.3.10.2
side opening multiple speed door …… 5.3.10.6
signal control …… 4.4.3
signal operation …… 4.4.3
sill …… 5.2.8

single acting jack …… 6.21
single hoistway …… 4.2.12
single well …… 4.2.12
skirting …… 7.27
skirting deflector …… 7.51
skirting panel safety device …… 7.44
skirting panel switch …… 7.44
skirting safety device …… 7.44
slide up door …… 5.3.11.2
sliding guide shoe …… 5.2.5
sling …… 5.2.3
speed control …… 6.1
speed control system with adjustable displacement pump …… 6.4
speed control system with electro-hydraulic proportional flow control valve …… 6.3
speed control system with multiple on-off valve …… 6.2
speed detecting device …… 5.8.11
spring buffer …… 5.1.4.2
steel rope brake …… 5.1.8
step …… 7.31
step or pallet chain protection …… 7.38
step or pallets missing guard …… 7.48
step or pallets sagging guard …… 7.47
step riser …… 7.31.2
step track …… 7.32
step tread …… 7.31.1
stop lift …… 4.3.14
stopping accuracy …… 4.1.12.2
stopping device …… 5.8.7
stretcher lift …… 3.4.2
structural rated load …… 7.10
supporting structure …… 7.14
suspension means …… 5.4.1
swing door …… 5.3.8

T

tachogenerator …… 5.8.11
tape driving device …… 5.7.13
tension device …… 5.4.7.1
terminal stopping device …… 5.8.8
terminal stopping switch …… 5.8.8
terminations …… 5.4.3

toe guard …… 5.3.16
top terminal landing …… 4.2.8
traction lift …… 3.3.1
traction machine …… 5.6.2
traction secondary sheave …… 5.6.8
traction sheave …… 5.6.6
traction steel wire rope …… 5.4.2.1
traction suspension means …… 5.4.2
traveling cable …… 5.7.15
traveling cable support …… 5.7.16
traveling height …… 4.1.3
trunk …… 4.2.23
truss …… 7.14

U

unintended car movement …… 4.1.11
unintended car movement protection means …… 5.1.7
unlocking zone …… 4.1.10
user …… 9.5

V

variable frequency speed control system …… 6.5
variable speed operation …… 7.8
velocity variation startup …… 7.8
vertically sliding door …… 5.3.11
vibration absorber …… 5.2.4

W

weighing device …… 5.8.10
well …… 4.2.11
well depth …… 4.2.16
well emergency door …… 4.2.27
well enclosure …… 4.2.14
well height …… 4.2.17
well width …… 4.2.15
wheel …… 5.6.9
working stroke of spring buffer …… 4.1.21